

INTERVIEW avec Victor Kyburz AG

www.gerber-maschinen.ch

Les synergies comme base d'une coopération réussie

René Gerber AG lors d'une interview avec M. Kyburz, directeur général de l'entreprise Victor Kyburz AG basée à CH-Safnern. Kyburz Sapphire est un spécialiste des composants optiques et de l'usinage du saphir, des céramiques et d'autres matériaux durs. L'entreprise offre une précision à l'échelle nanométrique et sa grande diversité de procédés permet beaucoup de flexibilité dans la conception et le prototypage de composants optiques sophistiqués. Depuis 60 ans, les équipements Gerber accompagnent le parcours technique de l'entreprise et sont utilisés quotidiennement à Safnern pour l'usinage de précision.

La tradition, l'expérience et l'innovation sont les éléments qui unissent les entreprises Kyburz et Gerber. Toutes deux ont une histoire d'entreprise qui remonte à plus de six décennies et sont bien conscientes du défi que représente le fait de cultiver une collaboration de longue date et de créer des synergies pour les deux parties. L'accent est toujours mis sur la poursuite commune de développements innovants. La stratégie de victoire double a pour but de procurer des avantages durables à toutes les parties grâce à la présence locale et à la force d'innovation.

elle fait appel à un large éventail de technologies d'usinage, à des procédés d'usinage au laser efficaces et sur la méthode de polissage efficace de Gerber.



RENÉ GERBER AG

Ingénierie mécanique

RENÉ GERBER AG avec ses 65 ans d'expérience, est le leader technologique en matière d'ébavurage à brosse, d'arrondi des arêtes et de polissage.

Avec des centres de service et des représentations dans 17 pays, nous recherchons la proximité avec nos clients afin d'être constamment à la pointe de la technologie et d'être en mesure de résoudre ainsi les problèmes liés au développement de processus et à la construction de machines à ébavurer à brosse, de machines d'arrondi des arêtes et d'installations de polissage.

René Gerber AG
 Werkstrasse 35
 3250 Lyss / Suisse
 Téléphone +41 32 387 88 00

info@gerber-maschinen.ch
www.gerber-maschinen.ch

L'équilibre positif des intérêts est palpable dans la conversation avec M. Kyburz. Pour lui, le respect de son partenaire et la prise en compte de ses intérêts sont à l'ordre du jour. Car c'est précisément ainsi que se manifeste une stratégie axée sur le succès durable et la coopération à long terme.

Au cours des trois dernières générations, l'entreprise Kyburz a été intensivement impliquée dans le développement de nouvelles technologies pour le traitement du saphir. Sa compétence principale est le développement de composants optiques spécifiques aux clients. Pour ce faire,

Dans l'industrie horlogère suisse, les exigences en matière de précision dimensionnelle et de qualité de surface sont particulièrement élevées, en relation avec les composants mécaniques de précision se trouvant dans le mouvement. Gerber a toujours été un fournisseur de l'industrie horlogère suisse et a très tôt développé et vendu des machines pour le polissage de petites pièces de montres mais aussi pour le traitement du saphir et d'autres matériaux ultra-durs. La boucle est ainsi bouclée, car Kyburz Sapphire a eu connaissance des produits de Gerber il y a des années en usinant des composants en saphir pour l'industrie horlogère.

Dans quel domaine et pour quelle tâche utilisez-vous les machines Gerber chez Kyburz Sapphire et où les installations vous apportent-elles le succès escompté?

Les machines de René Gerber AG sont utilisées chez Kyburz pour le traitement des arêtes et le polissage plan sur les saphirs, les carbures et les céramiques.

Kyburz utilise des machines à broser et à polir PP400, la moderne BP-MX ainsi que la machine à polir plan PowerPolish.

La machine à polir plan PowerPolish est la solution nouvellement établie sur le marché pour le polissage des matériaux durs et ultra-durs et présente les avantages décrits par M. Kyburz comme suit: disponibilité robuste et fiable, bonnes options de configuration, utilisation simple, haute efficacité et faibles frais de maintenance. La convivialité de la machine est caractérisée par l'équipement judicieux des capteurs et la construction mécanique solide. La diversité de la gamme de produits Gerber, le bon rapport qualité-prix, les temps de réponse rapides et les processus de décision courts complètent cette évaluation positive.

Monsieur Kyburz, comment décririez-vous le produit / service de Gerber en une phrase?

«De multiples options dans l'application, la configuration de la machine et des possibilités infinies dans la conception du processus - la précision sans compromis.»

Le polissage de matériaux durs à ultra durs est spécial et nécessite un contrôle de processus très pointu en termes de planéité de haute précision et d'uniformité. Chez Kyburz, nous sommes toujours soucieux d'obtenir une planéité d'une précision nanométrique. Avec la possibilité de réaliser une telle planéité sur le saphir,



Peter Kyburz (père de Gregor Kyburz) a reconnu le potentiel de l'utilisation du saphir dans les applications optiques au cours des années 1970. Entre-temps, cette connaissance est devenue une histoire à succès qui continuera à offrir des possibilités illimitées d'innovation à l'avenir.

Il existe de nombreux paramètres qui influencent l'interaction entre l'outil de polissage, l'agent de polissage et la pièce à usiner. Cependant, le savoir-faire consiste à connaître la variété des facteurs d'influence, à les stabiliser et à les reproduire à long terme.

Cela nécessite un personnel attentif ainsi que des machines qui garantissent un degré maximal de reproductibilité. En ingénierie mécanique, cela commence par une conception simple, intelligente et stable. C'est là que réside la force de Gerber.

L'expérience commune de plusieurs années, qui s'appuie sur les connaissances acquises de part et d'autre, permet de combiner les deux entreprises au moyen de solutions innovantes et de réaliser ainsi l'industrialisation nécessaire à la production en série.

L'objectif est toujours la reproductibilité et l'aptitude à la production en série du prototype, l'enregistrement de toutes les étapes de travail nécessaires jusqu'à la production en série et l'application de méthodes de mesure appropriées.

La mise en commun et l'utilisation des connaissances aboutissent toujours à une réussite notable, telle que l'élargissement des possibilités d'usinage chez Saphir pour des rayons d'arête allant de 20 à 250 micromètres.

Cher M. Kyburz, merci beaucoup pour l'interview et l'aperçu de la coopération entre Victor Kyburz AG et René Gerber AG.

