

Entgraten von Serienteilen: Bürstentgraten von Stanz- und Feinschneidteilen

Die René Gerber AG, CH-Lyss hat ein neues kompaktes Bürstpoliersystem BS Eco entwickelt. Die Planetenbürstkopf-Anlage für das Entgraten und Kantenverrunden von massiven Graten mit einer maximalen Teile-Grösse von nominal bis Ø 250 mm zeichnet sich als effizientes und gezieltes Bürstpoliersystem für die kostengünstige Bearbeitung aus.

Einleitung

Die Gerber Bürst-Polier- und Entgratmaschinen werden eingesetzt, wenn es gilt flache oder Werkstücke mit Durchstellungen mit hoher Präzision zu entgraten und definiert in einem engen Toleranzfeld zu verrunden. Gleichzeitig wird im Prozess die Oberflächenrauheit teils deutlich verbessert. Diese Technologie findet Eingang bei einer Vielzahl von Präzisionskomponenten bei denen absolute Gratfreiheit und beschädigungsfreie Oberflächen ein Muss sind. Kunden finden sich in der Metallbearbeitung vor allem bei Herstellern von Stanz- und Feinschneidteilen, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile sowie Wendeschneidplatten.

Neuentwicklung

Die von Gerber entwickelten Planetenbürstköpfe verfügen jeweils über drei Tellerbürsten mit einem Durchmesser von 150 mm und bilden damit einen Flugkreis von 320 mm. Die Maschine ist universell einsetzbar. So kann Sie zum Entgraten sehr feiner Bleche mit einer Dicke ab ca. 0,1 mm eingesetzt werden.

Aber auch höhere Teile bis 90 mm wie beispielsweise Rotoren, Planetenräder, oder Gehäuse etc. lassen sich mit dieser Technologie prozesssicher entgraten. Die BS-Maschinenlinie ist so vielseitig ausgelegt, dass auch starke Grate die vom Stanzen, Lasern, Fräsen oder Drehen herführen schnell und prozesssicher entfernt werden.

Nennenswerte Leistung

Die Leistungsdaten der BS Eco sind beeindruckend. Das Maschinenbett bietet maximale Steifigkeit und somit Prozesssicherheit. Die Antriebsmotoren sind geschützt gegenüber dem Arbeitsraum und liefern mit je 2,2 kW die Power um die Bürsten mit einer Drehzahl von bis zu 1'500 U/min anzutreiben. Das ganze Maschinenkonzept basiert auf einem modularen Invest und kann so für den Kunden spezifisch zusammengestellt werden. So gibt es intelligente Lösungen für die Spül- und Abblasvorrichtung, 2-Planetenbürstkopf-Anlage, automatische Zustellung und Bürstenmessung, um nur einige zu nennen.

DIE RENÉ GERBER AG

Maschinenbau

Die RENÉ GERBER AG wurde 1955 gegründet und hat zunächst erfolgreich Verrundungs- und Poliermaschinen für die Schweizer Uhrenstein- und Saphirglas-Industrie hergestellt. Mittlerweile haben die Ingenieure der René Gerber AG konsequent Entwicklungen zum Bearbeiten harter und ultraharter Materialien vorangetrieben.

Gerber gehört heute zu den führenden Anbietern von Kantenverrundungs- und Poliermaschinen für Hartmetallschneidplatten.

Mit Servicestützpunkten und Vertretungen in 17 Ländern, mit welchen wir eine enge Zusammenarbeit pflegen, suchen wir die Nähe unserer Kunden um laufend auf deren Bedürfnisse eingehen zu können.

René Gerber AG

Werkstrasse 35
 3250 Lyss / Schweiz
 Telefon +41 32 387 88 00
 www.gerber-maschinen.ch
 info@gerber-maschinen.ch



Kompakt. Wirtschaftlich.

Die Bürstpoliermaschine BS Eco - so klein wie möglich, so gross wie nötig

Wenn gezieltes Entgraten, Kantenverrunden und Oberflächenpolieren in einem Prozess auf phänomenalen 2.1 m² Fläche stehen, dann sind Schweizer am Werk. Auf kleinstem Raum so wirtschaftlich wie möglich zu sein, bei dieser Anlage steht dieses Ziel im Fokus.

Als Technologieführer in der Prozessentwicklung und dem Bau von Bürstentgrat-, Kantenverrundungs- und Polieranlagen ist die René Gerber AG seit über 60 Jahren Aufgabenlöser für die Anwender.

Kompakte Maschine mit grossem Benefit, ein Produkt der René Gerber AG

Die Bürstpoliermaschine BS Eco ist kompakt, prozesssicher und kombiniert optimal drei Arbeitsschritte in einem Prozess. Zusätzlich ist sie:

- Effizient und kostengünstig
- Einfachstes Handling
- Drei Prozesse in einem
- Optimales Kosten- und Nutzenverhältnis



BS Eco kombiniert optimal: das Entgraten, Kantenverrunden und Oberflächenpolieren

Die BS Eco ist eine Planetenbürstkopf-Anlage für das Entgraten und Kantenverrunden von massiven Graten mit einer maximalen Teile-Grösse von nominal bis Ø 250 mm und zeichnet sich als effizientes und gezieltes Bürstpoliersystem für die kostengünstige einseitige Bearbeitung aus. Die Maschine eignet sich insbesondere für Präzisionsteile wie Stanz- und Feinschneidteile, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile sowie die gezielte Politur bei Wendschneidplatten bei denen eine hohe Oberflächengüte und absolute Gratfreiheit gefordert wird.



Schweizer Präzision im
Entgraten, Verrunden und Polieren.

Das ist die René Gerber AG.

Das ist die **BS Eco**.

