

Kleinstteile sortieren

Der Name René Gerber AG - Maschinenbau steht nicht nur für die weltweit besten Planpolier- und Kantenverrundungsmaschinen, sondern auch für die phänomenalen Dickensortierapparate. Diese Geräte wurden entwickelt, um Arbeitsprozesse auf verblüffend einfache Art und Weise zu vereinfachen. Dem Anwender stehen dabei vier Apparatetypen für das Sortieren nach Durchmesser oder Teiledicke verschiedenartigster Kleinteile aus diversen Materialien zur Verfügung, das DS 120, DS 200, DS 300 und DS 450.

Einsatzgebiete

Die Dickensortierapparate werden überall dort eingesetzt, wo sich Kleinteile mittels zweier paralleler Flächen messen beziehungsweise sortieren lassen.

Im Besonderen können sie:

- in verschiedene Dicken-Kategorien sortieren
- Gutteile und Ausschuss aussortieren
- verbogene Teile aussortieren
- Teile mit Gräten oder ähnlichen Defekten aussortieren



Was sich alles sortieren lässt

Kleinteile wie zum Beispiel Rohwerk (Ébauches) und Decolletageteile, Uhren- und Industriesteine, zylindrische Stifte, Kugeln, Zahnräder (Pignons).

Die Vorteile dieser cleveren Geräte

- Sortiergenauigkeit 0,005 ... 0,010 mm
- Einfache Bedienung
- Geräuscharmer Lauf
- Langlebigkeit



Wie funktioniert der Dickensortierapparat

Wie bei vielen anderen arbeitserleichternden Erfindungen ist das Prinzip des Dickensortierapparates verblüffend einfach. Sortiert wird auf Grund des kleinsten Masses eines Teils, das sich durch zwei parallele Flächen begrenzen lässt. Beim Dickensortierapparat werden diese parallelen Flächen durch die ringförmigen «Messkanten» von zwei langsam rotierenden Glocken gebildet. Die Breite des Mess-Spalt es lässt sich genau einstellen, Teile unterhalb des eingestellten Masses passieren den Spalt. Durch schrittweise vergrössern des Messspaltes lässt sich in die Kategorie «zu klein - gut - zu gross/verformt» und innerhalb der Kategorie «gut» noch in verschiedene Toleranzgruppen sortieren.

Anwendungsbeispiel: Sortieren von Uhren-Bandstiften

Ziel ist es, alle Bandstifte in folgendem Toleranzfeld auszusortieren:

Kleinstmass Toleranz: \varnothing 1.240

Grösstmass Toleranz: \varnothing 1.250

Die Sortierdicke wird im ersten Schritt auf die Toleranz \varnothing 1.240 gesetzt. Alle Stifte, die der Toleranz nicht entsprechen, fallen als „zu klein“ heraus. Im Anschluss wird die Sortierdicke auf die Toleranz \varnothing 1.250 gesetzt. Alle Teile, die jetzt herausfallen liegen in der Ziel-Toleranz und sind somit „gut“.

In der Folge die technischen Daten der vier verschiedenen Typen:



Technische Daten DS 120

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Sortiergenauigkeit | 0.005 mm |
| Füllgewicht | 200 g |
| Einfüllöffnungsdurchmesser | 14 mm |
| Glockendurchmesser | 120 mm |
| Breite der Messkante, wahlweise | 1 oder 3 mm |
| Gewicht des Apparates | 24 kg |
| Spannung | 220V/50Hz |



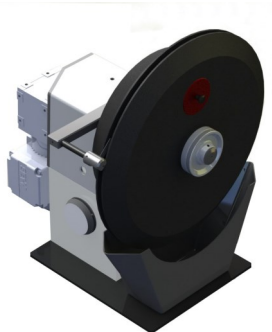
Technische Daten DS 200

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Sortiergenauigkeit | 0.01 mm |
| Füllgewicht | 250-400 g |
| Einfüllöffnungsdurchmesser | 25 mm |
| Glockendurchmesser | 200 mm |
| Breite der Messkante, wahlweise | 5 oder 10 mm |
| Gewicht des Apparates | 26 kg |
| Spannung | 220V/50Hz |



Technische Daten DS 300

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Sortiergenauigkeit | 0.01 mm |
| Füllgewicht | 3.5 kg |
| Einfüllöffnungsdurchmesser | 38 mm |
| Glockendurchmesser | 300 mm |
| Breite der Messkante, wahlweise | 6 oder 13 mm |
| Gewicht des Apparates | 42.8 kg |
| Spannung | 220V/50Hz |
| Laufzeit, regelbar bis | 30 Min. |



Technische Daten DS 450

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Sortiergenauigkeit | 0.01 mm |
| Füllgewicht | 5.5 kg |
| Einfüllöffnungsdurchmesser | 60 mm |
| Glockendurchmesser | 450 mm |
| Breite der Messkante, wahlweise | 13 mm |
| Gewicht des Apparates | 86 kg |
| Spannung | 3x400V/50Hz |
| Laufzeit, regelbar bis | 30 Min. |

Kontaktieren Sie uns. Wir beraten Sie sehr gerne.