

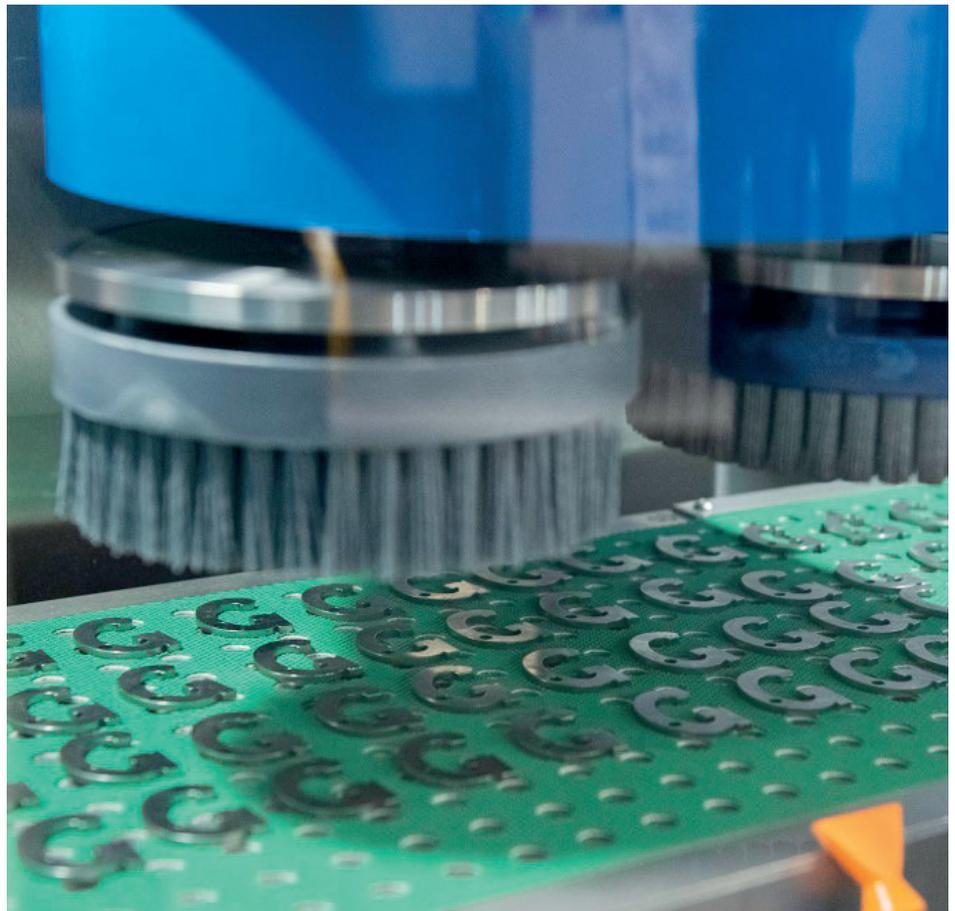
# Die Bürste bricht präzise den Grat

Die René Gerber AG hat das neue Bürstpoliersystem «BS Eco» entwickelt. Die Planetenbürstkopf-Anlage für das Entgraten und Kantenverrunden von massiven Graten punktet als Lösung für eine kostengünstige Bearbeitung.

Die Gerber Bürst-Polier- und Entgratmaschinen werden eingesetzt, wenn es gilt, flache oder Werkstücke mit Durchstellungen mit hoher Präzision zu entgraten und definiert in einem engen Toleranzfeld zu verrunden. Gleichzeitig wird die Oberflächenrauheit im Prozess teils deutlich verbessert. Die Technologie findet Eingang bei einer Vielzahl von Präzisionskomponenten, bei denen absolute Gratfreiheit und beschädigungsfreie Oberflächen unabdingbar sind.

Die von Gerber entwickelten Planetenbürstköpfe verfügen üblicherweise über jeweils drei Tellerbürsten mit einem Durchmesser von 150 mm und bilden damit einen Flugkreis von 320 mm. Die Maschine ist universell einsetzbar, verspricht der Hersteller. So kann sie zum Entgraten sehr feiner Bleche mit einer Dicke ab zirka 0,1 mm eingesetzt werden. Aber auch Teile bis zu einer Höhe von 90 mm wie beispielsweise Rotoren, Planetenräder oder Gehäuse lassen sich mit dieser Technologie prozesssicher entgraten. Die BS-Maschinenlinie ist so vielseitig ausgelegt, dass auch starke Grate, die vom Stanzen, Lasern, Fräsen oder Drehen herrühren, schnell und prozesssicher entfernt werden.

Jetzt hat das Unternehmen sein neues kompaktes Bürstpoliersystem BS Eco entwickelt. Diese Planetenbürstkopf-Anlage wurde als effizientes System für das gezielte Entgra-



In der BS Eco entgraten und verrunden zwei Bürsten gezielt die Kanten der feinen Teile. (Bild: Gerber)

ten und Kantenverrunden an Teilen mit einem maximalen Nominaldurchmesser von 250 mm konstruiert und ermöglicht laut Herstellerfirma eine besonders kostengünstige Bearbeitung.

Das Maschinenbett der BS Eco bietet eine sehr hohe Steifigkeit und somit Prozesssicherheit. Die beiden geschützt ausserhalb des Arbeitsraums angebrachten Antriebsmoto-



Die BS Eco benötigt lediglich 2,1 m<sup>2</sup> Stellfläche.

ren mit je mit je 2,2kW Spitzenleistung bringen die Bürsten auf eine Drehzahl von bis zu 1500 min<sup>-1</sup>. Das modulare Maschinenkonzept ermöglicht kundenspezifisch zusammengestellte Lösungen. So gibt es verschiedene Lösungen für die Spül- und Abblasvorrichtung, eine Anlage mit zwei Planetenbürstköpfen, eine automatische Zustellung und eine Bürstenmessung, um nur einige Möglichkeiten zu nennen.

Bei der Konstruktion der BS Eco galt die Maxime: so klein wie möglich, so gross wie nötig. Das Resultat: Die kompakte Maschine erledigt das Entgraten, Kantenverrunden und Oberflächenpolieren in einem Prozess auf lediglich 2,1 m<sup>2</sup> Stellfläche. Als weitere Vorteile nennt der Anbieter zusätzlich die hohe Effizienz, ein einfaches Handling und ein sehr gutes Kosten-Nutzen-Verhältnis

Die Maschine adressiert ganz besonders Hersteller von Präzisionsteilen wie Stanz- und Feinschneidteilen, flachen Dreh- und Frästeile, Sinterteilen, gelaserten und wasserstrahlgeschnittenen Teilen und eignet sich für die gezielte Politur bei Wendschneidplatten, bei denen eine hohe Oberflächengüte und absolute Gratfreiheit gefordert wird. (msc) ■

**René Gerber AG**  
3250 Lyss, Telefon 032 387 88 00  
info@gerber-maschinen.ch

## René Gerber AG

Im Profil

Die René Gerber AG wurde 1955 gegründet und hat zunächst erfolgreich Verrundungs- und Poliermaschinen für die Schweizer Uhrenstein- und Saphirglas-Industrie hergestellt. Mittlerweile ist die Entwicklung zum Bearbeiten harter und ultraharter Materialien vorangetrieben worden. Gerber gehört heute zu den führenden Anbietern von Kantenverrundungs- und Poliermaschinen für Hartmetallschneidplatten mit Servicestützpunkten und Vertretungen in 17 Ländern. [gerber-maschinen.ch](http://gerber-maschinen.ch)

ANGEHRN AG  
UMFORMTECHNIK



## Formvollendung und Präzision



**Edelstahl-Legierung**  
«Korrosionsbeständig und zäh»

**Stahl-Legierungen**  
«Vielseitig und hart»

**Titan**  
«Federleicht, zäh und biokompatibel»



Angehrn AG Umformtechnik  
Weierwiesstrasse 24  
CH-9113 Degersheim

Telefon +41 71 371 14 33  
E-Mail [office@angehrn-ag.ch](mailto:office@angehrn-ag.ch)

Surface Finishing  
is our DNA

Gleitschlifftechnik

AM Solutions

Strahltechnik

Gleitschlifftechnik | Strahltechnik | AM Solutions

Rösler Schweiz AG  
CH-5054 Kirchleerau  
Tel.: +41/62/7385500  
[rosler-ch@rosler.com](mailto:rosler-ch@rosler.com)  
[www.rosler.com](http://www.rosler.com)

**RÖSLER**  
finding a better way ...