

EITUNG

chleifen

von Prä-
en der
ederlän-
er Time-
r.

für den konstanten Abstand
zwischen Schleifband und
Schlitten sorgt. Eine weitere
Steigerung der Genauigkeit
wird durch das konstant bei
20 °C gehaltene Wasser als
Kühlflüssigkeit erreicht.

chleifma-
r Feinbe-
afeln aus
l, Alumi-
tallischen
ngen bis
2100 mm
Bearbei-
Schleifen
seite lässt
z der Ta-
duzieren.
Dicke der
n festste-
zielt, der

Die Blechtafeln werden auf
dem beweglichen Schlitten
durch ein von der Unterseite aus
erzeugtes Vakuum gespannt.
Die gesamte Schleifkopfeinheit
lässt sich stufenlos in vertikaler
Richtung verstellen, um die ge-
wünschte Tafeldicke einzustel-
len und Abnutzungserscheinun-
gen des Schleifbandes auszu-
gleichen. (si)

→ Timesavers International B.V.,
www.timesaversint.com,
Halle 11, Stand A70



The BS Power (here with part-turning station) is designed so that even strong barriers can be removed process-securely.

BRUSH DEBURRING MACHINE

Deburring Fine Parts

The firm René Gerber has de-
veloped a new transfer brush
with the name BS Power.

According to the firm, the
machine is equipped with one
or two planetary brush heads
and can deburr and polish
workpieces with diameters up
to 400 mm, or double-sided up
to 180 mm, process-securely
and evenly. The planetary brush
heads developed by the firm it-
self comprise three large
disk-brushes with a diameter of
260 mm, thus forming a rota-
tional diameter of 570 mm. The

machine is said to be univers-
ally applicable, whether deburring
very fine workpieces with thick-
nesses starting from 0.5 mm or
dealing effortlessly, as a rule,
with slits and boreholes down
to dimensions of about 0.1 mm.
But process-secure deburring
even of larger parts, such as ro-
tators, planetary wheels or hous-
ings is possible, the maker re-
ports.

The machine bed is cast in
polymer concrete in order to
achieve maximum stiffness. The
drive motors are protectively
separated from the working

space and, with 7.5 kW each,
deliver the necessary power to
drive the brushes and rotating
speeds up to 2000 min⁻¹. The
entire machine concept is based
on modular construction. Cor-
respondingly, there are modules
for process monitoring, for dou-
ble-sided processing, flushing
processes, de-magnetising, for
holding and turning non-mag-
netic workpieces, and also for
part checking. (si)

→ René Gerber AG,
www.gerber-maschinen.ch,
Hall 11, Booth E19

DREHMASCHINEN

Präzision mit Spitzenweite bis 6000 mm

Drehmaschinen sind das Me-
tier von Weiler. Mit einigen
Premieren und der größten
Maschine im Portfolio begrüßt
das Team die Besucher.

Auf keinen Fall verpassen
sollten alle, die sich der Ferti-
gungskunst per Drehmaschine
widmen, einen ganz besonderen

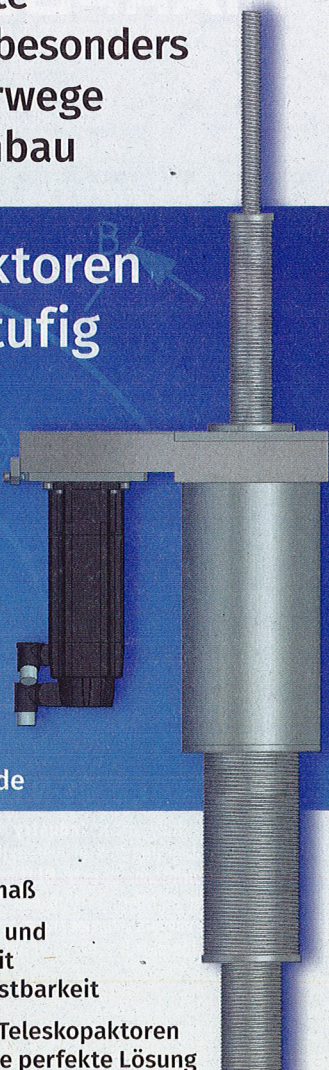


hat der Maschinenbauer die V-
Baureihe für die Bearbeitung
langer und schlanker Werkstü-
cke in nur einer Aufspannung.
Dazu kann der Schlitten die
feststehenden Lünetten und den
Reitstock überfahren. Die vier
Führungen, entlang derer er be-
wegt wird, haben dem System
den Namen gegeben.

Außerdem treten die Emskir-

pakte
für besonders
fahrwege
innenbau

paktoeren
-stufig



mann.de

wege
Blockmaß
ionier- und
auigkeit
abelastbarkeit

ierten Teleskopaktoren
mer die perfekte Lösung