

# Für den perfekten Schnitt – Kantenverrunden von Schneidwerkzeugen

Bei Schneidwerkzeugen ist uns ein guter Schnitt nicht gut genug – perfekt muss er sein! Mit einer gezielten Kantenverrundung bei Schneidwerkzeugen erhalten wir nicht nur ein exzellentes Schneidresultat, sondern auch eine Standzeiterhöhung der Schneidkante.

Genauigkeit und äußerste Präzision ist man von der René Gerber AG aus der Schweiz gewöhnt. Die Firma ist seit Jahren Spezialist auf dem Gebiet der Verrundung von Schneidwerkzeugen aus Hartmetall. Durch das gezielte Verrunden der Schneidkante kann sowohl bei Bohrer-, Fräs-, als auch bei Wendeschneidplatten die Standzeit entscheidend erhöht werden. Daraus resultiert eine längere Lebensdauer von Schneidplatten, was nicht zuletzt einen positiven Einfluss auf die Wirtschaftlichkeit hat.

Die Bürstpoliermaschinen der René Gerber AG ermöglichen das Bearbeiten von Schneidwerkzeugen aus harten Materialien wie PKD, Keramik, und Hartmetall. Die neue Generation von Diamantbürsten verspricht eine hohe Genauigkeit bei der Schneidkantenpräparation von Werkzeugen und erlaubt auch eine einfachere Umsetzung von Automatisierungslösungen. Mit diesen Voraussetzungen ist der perfekte Schnitt garantiert!

## Gewindeschneidplatten effizient und reproduzierbar verrunden mit der BP-MX – die robuste und bewährte Bürstpoliermaschine

Auf den ersten Blick scheint es unlogisch, für eine langlebige Gewindeschneidplatte deren Schneidkante zu verrunden. Es scheint sogar so, dass das Werkzeug nicht mehr deren Aufgabe erfüllen kann, wenn die Schneidkante nicht mehr messerscharf ist. Die Resultate einer Kantenverrundung zeigen jedoch das Gegenteil. Das Kantenverrunden erzeugt eine erheblich geringere Schartigkeit an der Schneide. Dadurch laufen die Werkzeuge ruhiger, gezielter und schwingen weniger aus. Die Folge ist eine höhere Präzision, eine bessere Oberflächengüte und letztlich eine höhere Lebensdauer und Prozesssicherheit. Zudem können mit einer verrundeten Schneidkante wesentlich höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe gefahren werden, was die Effizienz und Wirtschaftlichkeit im Prozess positiv beeinflusst.



## Das Prozessbeispiel

<b>Teilebezeichnung:</b>	(Wende-) Schneidplatte
<b>Material:</b>	Hartmetall
<b>Industrie:</b>	Werkzeughersteller, Automobil, Oel und Gasleitungsverbindungen
<b>Aufgabenstellung:</b>	Kantenverrunden (vor dem Beschichten)
<b>Bürste:</b>	Diaflex, durchsetzt mit Diamant
<b>Werkstückaufnahme:</b>	Dreieckplatten, 10 rotierende Dorne (mehrere Platten pro Dorn), Gewindestrehler (und alle flachen Platten), 6 Käfige
<b>Bearbeitungszeit:</b>	5,0 Minuten
<b>Leistung 5/8“ Dreieckplatten:</b>	Verrundung 0,07 mm, 500 Stück/Stunde
<b>Leistung 1“ Gewindestrehler:</b>	Verrundung 0,08 mm, 600 Stück/Stunde

Wenn Innovation den technischen Puls der Zeit trifft und ein Produkt über Jahre hinweg auf dem Markt unterwegs ist, dann darf von Erfolg gesprochen werden. Die etablierte Bürstpoliermaschine BP-MX kommt bei der Kanten- und Schneidkantenpräparation zum Einsatz und kann als robuste und bewährte Anlage bezeichnet werden.

Mit der BP-MX hat die René Gerber AG die Lösung für genaues, gezieltes und reproduzierbares Kantenverrunden und Polieren. Das Handling der BP-MX durch Touchpanel ist schnell, einfach und perfekt kontrollierbar. Mit dem wechselbaren Revolver- oder Planetentisch für Rotationsteile ist die Maschine mit modularer Bauweise in anwenderspezifischer Konfiguration erhältlich. Es stehen Tische mit festen oder schwenkbaren Spindeln und mit zylindrischen oder HSK-Aufnahmen zur Verfügung.

Der Vorteil der Kantenpräparation von Gerber gegenüber anderen Lösungen liegt im durchdachten Konzept und der überlegenen Technik. Eine hohe Werkzeug-Lebensdauer, eine höhere Abtragsleistung und ein ruhiger Lauf der Werkzeuge zeichnen den Prozess aus.

Die Long-Life-Formel der Schneidkanten von Gewindeschneidplatten ist das Fachgebiet der René Gerber AG, in welchem sie den Anspruch an sich selber stellt, in diesem Bereich fortlaufend besser zu werden und den Ruf des Fachspezialisten zu zementieren.



Informieren auch Sie sich vom 10.-13. November 2020 in den Messehallen der GrindTec in Augsburg über interessante Trends und neuste Entwicklungen. In der Halle 1, Stand 1020 finden Sie die René Gerber AG und erhalten Antworten auf Fragen, die Ihnen unter den Nägeln brennen.



Schweizer Präzision  
im Entgraten, Verrunden und Polieren

René Gerber AG  
Werkstrasse 35  
CH-3250 Lyss  
Telefon +41 32 387 88 00  
info@gerber-maschinen.ch  
www.gerber-maschinen.ch