

Anzeige

Kompakt und wirtschaftlich – das neue Bürstpoliersystem BS Eco

Die Maschinenpalette der Firma René Gerber AG, CH-Lyss umfasst Maschinen zum präzisen Entgraten, Kantenverrunden und Polieren. Die Firma gehört zu den weltweit führenden Spezialisten im Bereich Mikropräparation der Schneidkanten von Zerspansungs- und Stanzwerkzeugen. Das langjährige und umfassende Knowhow beim Bürstentgraten, Kantenverrunden und Polieren zeigt sich im Besonderen beim neuen kompakten Bürstpoliersystem «BS Eco». Wirtschaftlich und kompakt – ein Muss.

Die Lösung ohne Ecken und Kanten: Entgraten von Ventilplatten

Ventilplatten

Individualität hatte schon immer Ecken und Kanten. Das mag sein. Doch in technischer Hinsicht setzt die René Gerber AG lieber auf eine bessere Produktionsplanung durch die zuverlässige Funktionalität von Bauteilen als auf das Individuum mit Ecken und Kanten.

Ein wichtiger Bestandteil der Prozesskette ist das Entgraten. Im Bearbeitungs- und Herstellungsvorgang von Werkstücken entstehen oft Grate, die entfernt werden müssen, um deren Funktionalität und Langlebigkeit sicherzustellen. Als Technologieführer in der Prozessentwicklung und Bau von Bürstentrat- und Kan-

Gerber
Maschinenbau
+ Switzerland

tenverrundungsanlagen ist die René Gerber AG im Bereich des effizienten Entgratens und reproduzierbaren Verrundens seit über 60 Jahren Aufgabenlöser für ihre Kunden. Die Firma sieht es als ihre Anforderung, mit dem richtigen Gerber-Produkt eine wirtschaftlich und technisch sinnvolle Lösung zu bieten, um scharfe Kanten und störende Grate zu entfernen, als auch eine gezielte Kantenverrundung auszuführen.

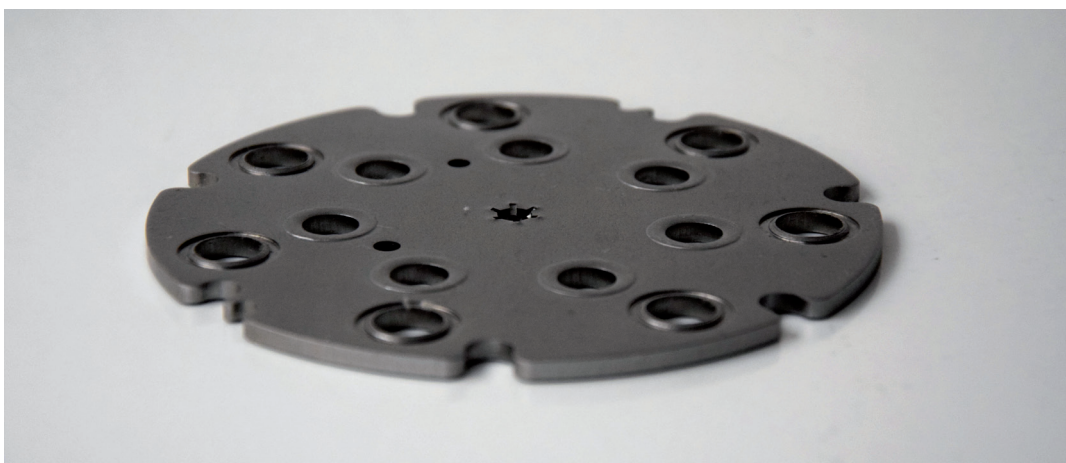
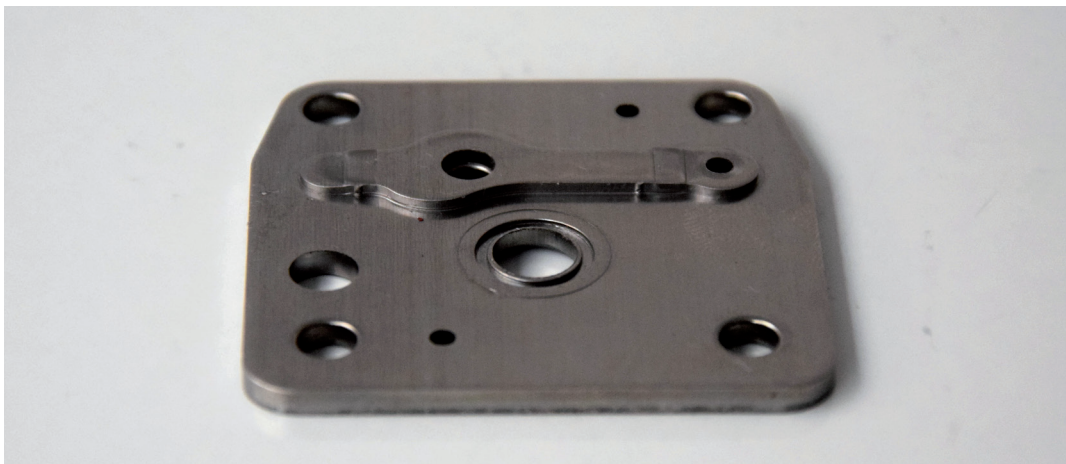
Die Geschichte des Entgratens begann bereits in den 1980er Jahren. Damals wurde gestanz-

und danach entgratet um vorwiegend das Verletzungsrisiko auszuschliessen. Der Prozess des Entgratens und auch der Kantenverrundung geht heute aber viel weiter. Sicherlich ist nach wie vor das Eindämmen der Verletzungsgefahr während dem Teiletransport und der Montage wichtig, doch steht die sichere Funktion der Bauteile sowie das Schonen der Werkstücke heute im Fokus.

Erst wenn der Grat an Werkstücken entfernt wird, kann oft die Funktionalität gewährleistet werden und sie verschleissen viel weniger schnell. Zudem sind die Kantenpräparation und das Bürsten der Oberfläche eine zwingende Voraussetzung, um das Haften der Beschichtung positiv zu beeinflussen. Denn eine gute Beschichtung nützt gar nichts, wenn Werkstücke vorher nicht entsprechend präpariert oder gefertigt werden.

Die notwendige Prozesssicherheit in grossen Serien ist in der heutigen «Null-Fehler-Philosophie» nur mit absolut zuverlässigen Prozessen möglich. Die Gratentfernung steht da mit ihren unterschiedlichen Graten besonders zentral. Die René Gerber AG versteht es, unter Einsatz des langjährigen Entgrat-Knowhows, ihren Kunden die perfekte Entgratung, Kantenverrundung und Politur zu bieten.

Die BS-Produkte-Linie der René Gerber AG bietet die Lösung. Die über einen Planetenbürstkopf angetriebenen Bürsten dienen als Werkzeug. Der Planetenbürstkopf sorgt dafür, dass die linear unter dem Bür-



ten durchlaufenden Werkstücke im Durchlauf rundum regelmässig entgratet und verrundet werden.

Die Hochleistungsmaschine BS Power sorgt durch ein breites Band für eine hohe Ausbringung und entgratet und poliert Ventilplatten bis zu einem Durchmesser von Ø 400 mm im Durchlauf beidseitig bis 180 mm prozesssicher und gleichmässig. Die Anlage verfügt über ein oder zwei Planetenbürstköpfe. Die Maschine eignet sich insbesondere für Präzisionsteile wie Ventilplatten, Pumpenteile, Rotoren, Wendeplatten sowie Stanz- und Feinschneidteile, bei denen eine hohe Oberflächengüte und absolute Gratfreiheit gefordert wird.



Das leistungsstarke Transfer-Bürst-Entgratsystem

Die neu entwickelte kleine Schwester, die BS Eco schliesst die Lücke für kleine Stückzahlen mit einem Durchmesser von bis zu 250 mm.

So klein wie möglich, so gross wie nötig, so lautet das Credo der neuen Bürstpoliermaschine BS Eco. Wenn gezieltes Entgraten, Kantenverrunden und

Oberflächenpolieren in einem Prozess auf phänomenalen 2.1 m² Fläche stehen, dann sind mit Sicherheit Schweizer am Werk. Auf kleinstem Raum so wirt-

schafflich wie möglich zu sein, bei dieser Anlage steht dieses Ziel im Fokus.

Die BS Eco ist kompakt, prozesssicher und kombiniert optimal drei Arbeitsschritte in einem Prozess. Die einfache Bedienung, die vielseitigen Anwendungen und die Fähigkeit zur Automatisierung zeichnen diese Anlage aus. Die Maschine eignet sich insbesondere für Präzisionsteile wie Stanz- und Feinschneidteile, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile sowie Wendschneidplatten, bei denen eine hohe Oberflächengüte und absolute Gratfreiheit gefordert wird.



Infobox

René Gerber AG
Werkstrasse 35
3250 Lyss / Schweiz

Telefon: +41 (0)32 387 88 00
Telefax: +41 (0)32 384 32 85

E-Mail: info@gerber-maschinen.ch
Internet: www.gerber-maschinen.ch

Halle 11 Stand G19