

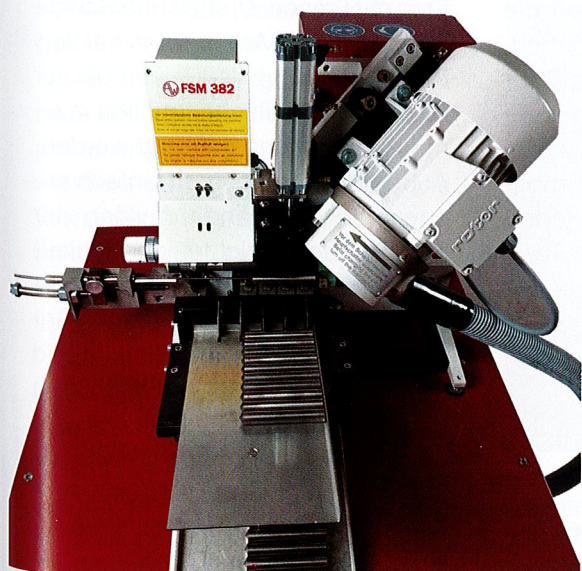
Hartes schneller fassen

Automatische Fasenschleifmaschine

Die Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH aus Kaufering wird ihr komplettes Programm an Trenn- und Fasenschleifmaschinen von der kleinen Tischmaschine bis zum Vollautomaten auf der diesjährigen GrindTec in Augsburg vom 18. - 21. März 2020 präsentieren.

Pünktlich zur Messe wird mit der Fasenschleifmaschine FSM 382A die Weiterentwicklung manuellen FSM 382M zum Fasenautomat vorgestellt.

Die automatische FSM 382A schleift perfekte 45 Grad Facetten an Rohlinge aus Hartmetall, HSS und anderen harten Werkstoffen in einem Durchmesserbereich von 3 bis 22 mm. Sie ist allein auf diese Bearbeitung spezialisiert, was die Prozesskosten sehr niedrig hält. Der Maschinenbediener belädt das Magazin mit den Rohlingen und startet die Maschine. Die Rohlinge werden automatisch vom Magazin in die Bearbeitungsposition befördert, dort über einen axialen Werkstückvorschub gegen die Schleifscheibe geführt, fertig gefast und nach der Bearbeitung über eine Rutsche aus der Maschine transportiert.



Präzisionsführungen und Trennspindel garantieren ein genaues Ergebnis im Hinblick auf Toleranzenhaltung und Oberflächenqualität der Fase. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos verstellbar und kann somit optimal an den Werkstückdurchmesser angepasst werden.

Die Bearbeitung erfolgt im Trockenschliff, da nur ein sehr geringer Materialabtrag entsteht. Die Einhausung der Topfschleifscheibe hat eine spezielle Absaugvorrichtung mit Anschluss an die Absaugung fest eingebaut.

Die handliche und kompakte Maschine ist besonders geeignet für kleinere Losgrößen mit wechselnden Durchmessern. Mit dem fahrbaren Tischgestell (Option) kann sie mobil und platzsparend überall in der Fertigung eingesetzt werden. Weitere Neuheiten werden mit einem Belade- und Vereinzelmagazin für die Bearbeitung von großen Stückzahlen im mannlosen, effektiven Betrieb auf dem Trennschleifautomaten FT200A/40 gezeigt. Eine optimierte Werkstückzufuhr macht die Bearbeitung von sehr kleinen Stabdurchmessern möglich.

Der Trennschleifautomat TM 374 wird zukünftig mit einer ebenso leistungsstarken wie bedienerfreundlichen Siemens-Steuerung ausgerüstet. Damit wird der Trennprozess schneller, genauer und besser steuerbar.

Bild:
Der neue Fasenautomat (Bild: Anton Wimmer Maschinenfabrik GmbH, Kaufering)

clever. compact. poliert.



Wenn Kompaktheit den Prozess neu definiert — dann geht Polieren in eine neue Zukunft

Mit ihr geht Polieren in eine neue Zukunft: «beCompact» lautet das Credo. Für Betriebe mit höchsten Ansprüchen an das Polieren. Sie ist nicht nur kompakt, sie ist auch clever. Die Politur die überzeugt.

Polieren, ebnen und verfeinern mit der Planpoliermaschine CompactPolish — ein Produkt der René Gerber AG

Die Planpoliermaschine wird eingesetzt in der Bearbeitung von vielfältigsten Materialien wie rostfreiem Stahl, Messing, Keramik, Hartmetall, Kunststoffen und Verbundmaterialien.



Wir sind an der GrindTec
Messe Augsburg 18.-21. März 2020

Halle 1 / Stand 1020

Schweizer Präzision
im Entgraten, Verrunden und Polieren

René Gerber AG
Werkstrasse 35
CH-3250 Lyss

Telefon +41 32 387 88 00
info@gerber-maschinen.ch



www.gerber-maschinen.ch