



maschinenbau



Qualität in der Prozessautomation.

Weitere Informationen auf Seite 6

www.ifm.com/ch

INDUSTRIEMAGAZIN: ZUM THEMA

Heute schon
die Möglichkeiten
von morgen vorbereiten

22

DOSSIER: OBERFLÄCHENTECHNIK, HÄRTEN, SCHLEIFEN

Höchste Präzision für
dünnwandige Werkstücke

52

DOSSIER: HYDRAULIK, PNEUMATIK

Durch digitalisierte
Pneumatik produktiver

58

Intool
Tools for the Industry

Ihr Automatisierungs-Spezialist
für Fräs- und Drehmaschinen

intool.ch Tel. 041 748 07 00 shop.intool.ch



Bürstengraten von Fräs-, Dreh-, Sinter- und Stanzteilen

Die René Gerber AG aus CH-3250 Lyss hat ein neues leistungsstarkes Transfer-Bürst-Entgratsystem BS Power entwickelt. Die Hochleistungsmaschine BS-Power verfügt über einen oder zwei Planetenbürstköpfe und kann Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 400 mm oder auch beidseitig bis 180 mm prozesssicher und gleichmässig entgraten und polieren. Dabei macht sie weder vor starken Graten noch vor kleinsten Konturen halt.



Typische Teile für das Bürstentgraten.

Die Gerber Bürst-, Polier- und Entgratmaschinen werden eingesetzt, wenn es gilt flache Werkstücke mit Durchstellungen oder Taschen mit hoher Präzision zu entgraten und definiert in einem engen Toleranzfeld zu verrunden. Gleichzeitig wird im Prozess die Oberflächenrauheit teils deutlich verbessert. Diese Technologie findet Eingang bei einer Vielzahl von Präzisionskomponenten bei denen absolute Gratfreiheit und beschädigungsfreie Oberflächen ein Muss sind. Kunden finden sich in der Metallbearbeitung vor allem bei Herstellern von Stanz- und Feinschneidteilen sowie Dreh-, Fräs- und Getriebeteilen. Die von Gerber entwickelten Planetenbürstköpfe verfügen jeweils über drei grosse Tellerbürsten mit einem Durchmesser von 260 mm und

bilden damit einen Flugkreis von 570 mm. Die Maschine ist universell einsetzbar. So kann Sie zum Entgraten sehr feiner Werkstücke mit einer Dicke ab zirka 0,5 mm eingesetzt werden und macht auch vor Schlitzern und Bohrungen bis zu einer Dimension von zirka 0,1 mm in der Regel nicht halt. Aber auch höhere

Teile wie beispielsweise Rotoren, Planetenräder, oder Gehäuse usw. lassen sich mit dieser Technologie prozesssicher entgraten. Die BS Power ist so leistungsstark ausgelegt, dass auch starke Grate die vom Stanzen, Lasern, Fräsen oder Drehen herführen schnell und prozesssicher entfernt werden.

Starke Leistung

Die Leistungsdaten der BS Power sind beeindruckend. Das Maschinenbett ist mit Polymerbeton ausgegossen um eine maximale Steifigkeit der Maschine zu erreichen. Die Antriebsmotoren sind geschützt gegenüber dem Arbeitsraum und liefern mit je 7,5 kW den notwendigen Power um die Bürsten mit einer Drehzahl von bis zu 2000 min⁻¹ anzutreiben. Das ganze Maschinenkonzept basiert auf modularer

Bauweise und kann so für den Kunden spezifisch zusammengestellt werden. So gibt es intelligente Lösungen für die Prozesskontrolle, die beidseitige Bearbeitung, Spülprozesse, Entmagnetisieren, Halten und Wenden von nicht magnetischen Werkstücken oder die Teilekontrolle, um nur einige zu nennen.



INFOS | KONTAKT

René Gerber AG
Werkstrasse 35
CH-3250 Lyss

Telefon +41 (0)32 384 14 87
www.gerber-maschinen.ch
info@gerber-maschinen.ch



BS Power mit Teile-Wendestation.