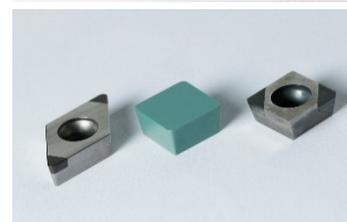
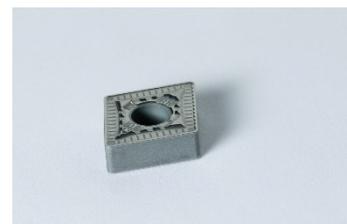


BPMx

La machine à polir par brossage robuste

Gerber
Maschinenbau



Pour ébavurer, arrondir les arêtes et polir efficacement et fiablement

La **BP Mx** brosse les arêtes et bavures vives, réalise des rayons et contours bien définis sur les arêtes et polit simultanément la surface jusqu'à des polissages très fins. Elle reproduit les résultats obtenus avec une précision constante et s'utilise surtout pour des pièces d'un diamètre d'env. 0,5 à 250 mm dans les séries moyennes et grandes. La BP Mx robuste et porteuse d'avenir est le résultat d'années de coopération avec différents utilisateurs et du perfectionnement systématique des processus d'usinage. Cette génération de machines modulaires permet, en plus des processus connus, l'ébavurage de précision en milieu humide et à sec.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Géométrie des arêtes définie de manière reproductible
- Très grande facilité d'utilisation grâce au panneau tactile
- Très grande stabilité des processus
- Compensation automatique de l'usure de la brosse
- Usinage possible à sec et en milieu humide
- Zone de travail entièrement cartésienne
- La construction modulaire rend possible une configuration spécifique à l'utilisateur

DOMAINES D'UTILISATION

- Les pièces plates et légèrement bombées sont usinées sur une table de polissage planétaire. Les arêtes sont ébavurées resp. arrondies uniformément sur toutes les faces par les mouvements rotatifs de la table de polissage, des porte-pièces et de la brosse. La totalité de la surface balayée par la brosse est simultanément polie.
- Nous avons développé des tables rotatives pour les pièces rotatives. Des tables avec des broches fixes ou orientables et avec des logements cylindriques ou HSK sont disponibles.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE L'INSTALLATION

- Trois étapes de travail en un programme (mémoire pour 99 programmes d'usinage)
- Nettoyage aisé (carénage inoxydable en option)
- Possibilité d'une automatisation entièrement intégrée
- Préparée pour le processus par voie humide (huile ou émulsion)
- Nouveau système de mesure de brosse avec une précision de 0.03 mm
- Dispositif de soufflage pour les porte-pièces
- Option pour la communication entre machines OPC-UA
- Option pour la manipulation automatisée des porte-pièces, système de refroidissement, aspiration de brouillard d'huile
- Tables porte-pièces de 2 à 12 emplacements (avec angle défini de 0° à 20° et 45°)
- Table (étoile) pour arrondir les arêtes ou polir les pièces à symétrie de rotation
- Porte-pièces pour un large éventail de pièces très différentes



Caractéristiques techniques

Machine

Poids total	kg	670
Dimensions largeur/profondeur/hauteur	mm	1130/950/1810
Course de l'axe Z	mm	300
Alimentation électrique	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Puissance nominale du moteur principal	kW	2.2 – 4.0
Refroidissement de la zone de travail		air ou fluide
Programmes		enregistrement/exportation (99 emplacements de mémoire)
Carter		verni ou inox

Processus de brossage/polissage

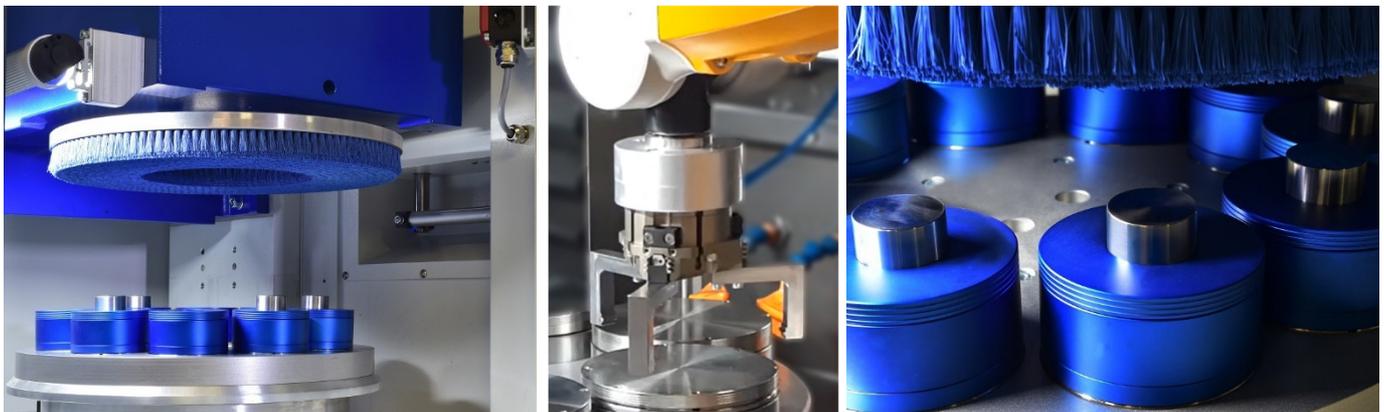
Diamètre de la brosse	mm	380
Vitesse de rotation continue de la brosse	1/min	60 - 600
Puissance d'entraînement de la brosse	kW	2.2 – 4.0
Vitesse de la table	vitesses	2
Table planétaire avec porte-pièce	mm	de 2xØ250 à 12xØ75
Types de brosses	/	poils synthétiques en SiC, céramique ou diamant - droits ou obliques
Réglage de l'approche de la tête de brosse (y compr. compensation de l'usure de la brosse)	/	automatique

Options de la machine

Manipulation des pièces	/	chargement manuel/automatisé
Dispositif de refroidissement	/	émulsion/huile/air
Aspiration	/	émulsion/huile/poussière
Industrie 4.0	/	OPC-UA
Autres options	/	système de mesure de brosse avec une précision de 0.03 mm, dispositif de soufflage pour le porte-pièce, manipulation automatisée des porte-pièces, capacité réseau

Pièces et leurs dimensions

Pièces typiques	/	plaquettes indexables, plaquettes de coupe pour profilés, outils de forage et de fraisage, parties de pompe, verres saphir, céramique
Taille des pièces (Ø), nominale à	mm	0.5 - 250
Épaisseur de pièce/longueur de pièce	mm	0.1 ... 250



René Gerber AG

Werkstrasse 35
3250 Lyss
Schweiz

T +41 32 387 88 00

E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch

