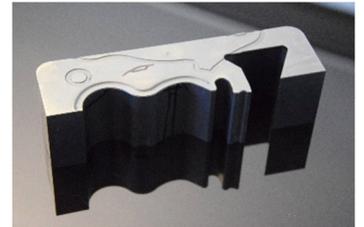


BPSmart

La machine à polir par brossage universelle

Gerber
Maschinenbau



**Ébavurage, arrondi des arêtes, polissage –
Trois processus d'usinage réunis dans une machine
très facile à utiliser**

La **BP Smart** est une machine à polir par brossage universelle servant à retirer les bavures vives et à réaliser des rayons resp. contours bien définis sur les arêtes jusqu'à une taille de pièce nominale de \varnothing 260 mm. Elle polit simultanément la surface et reproduit les résultats obtenus avec une précision constante. La machine se distingue par son universalité et sa polyvalence et convient particulièrement à l'usinage de pièces de précision telles que forets, pièces ébavurées, poinçons de découpage, de précision et numismatiques ainsi qu'à l'arrondi ciblé des arêtes de coupe des plaquettes indexables. La BP Smart génère sur toutes ces pièces une surface usinée de haute qualité et une excellente précision de l'arrondi des arêtes.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

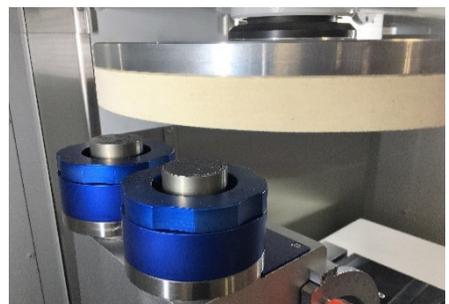
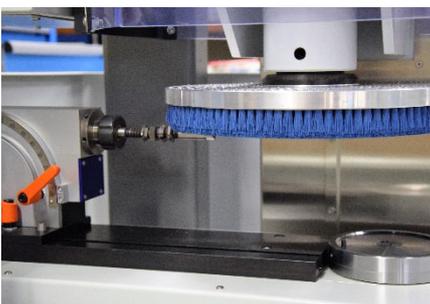
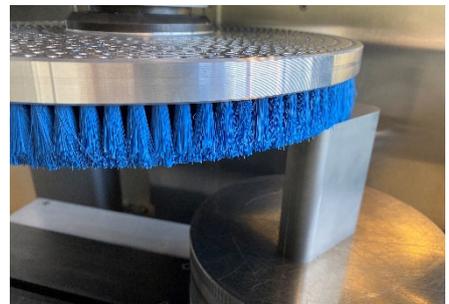
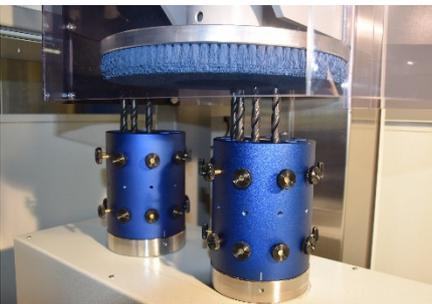
- Utilisation très simple de la machine avec cycle d'usinage défini
- Grande flexibilité grâce à des temps de conversion courts
- Encombrement minimal
- Option pour grandes pièces avec brosse \varnothing 380 mm et table magnétique \varnothing 300 mm
- Option de mesure automatique de brosse et commande intégrée pour enregistrer jusqu'à 99 programmes

DOMAINES D'UTILISATION

- La machine offre pour chaque tâche une option spécifique à la pièce
- La tête de brosse réglable en hauteur permet d'utiliser la machine pour les tailles de pièces les plus diverses
- La table de polissage oscillante offre la condition cinématique optimale pour un usinage constant des arêtes
- La machine est disponible en modèle de table ou modèle de sol avec cuve ou cartérisation intégrale, l'armoire à tiroirs assortie est disponible en option.
- En option avec une broche orientable pour arrondir les outils spéciaux et polir les segments sphériques
- Usinages d'arêtes reproductibles pour un « rayon exact », une « forme en trompette » ou une « cascade »
- Travaux au moyen de brosses à poils imprégnés d'abrasif ou à poils naturels et de pâte à polir pour un résultat optimal

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES DE L'INSTALLATION

- Résultats d'usinage constants et reproductibles
- Exécution très robuste assortie d'une grande facilité d'utilisation
- Très grande flexibilité pour l'usinage des pièces les plus diverses
- Zone de travail protégée pour un environnement propre mais aisément accessible et facile à nettoyer
- Table robuste avec motoréducteur puissant et gestion solide de l'oscillation de la table



Caractéristiques techniques

Machine

Dim. largeur/profondeur/hauteur, modèle de table	mm	1200/650/1200
Poids total	kg	250
Dim. largeur/profondeur/hauteur, avec socle en option	mm	1200/650/1860
Poids total	kg	320
Carénage intégral	mm	1288/750/1860
Poids total	kg	420
Course de l'axe Z	mm	250 (en option jusqu'à 500)
Alimentation électrique	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Alimentation en air	bars	5
Table de polissage oscillante (deux en option)	mm Ø	120
Oscillation de la table de polissage	mm, courses/min	90, 5/1
Vitesse de rotation de la table	1/min	30
Couleur	RAL	7037 gris poussière / 7035 gris clair / 5010 bleu gentiane

Brosses

Diamètre de brosse	mm	300
Vitesse de rotation en continu de la brosse (réversible)	1/min	120 - 600
Moteur principal: courant triphasé	kW	0.55 / 1.1
Types de brosses	brosses assiettes brosses lamelles	poils synthétiques en SiC ou en diamant ou poils naturels bandes abrasives

Options de la machine

Broche orientable (pour pièces à symétrie de rotation)	réglage manuel	verticalement 0 ... 90°; horizontalement -90 ... 0 ... +90°
Armoire à tiroirs longueur/largeur/hauteur	mm	564/572/700
Automatisation (industrie 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Mesure de la brosse	/	automatique
Commande	/	possibilité d'enregistrer jusqu'à 99 programmes
Extensible	/	axe Z commandé, grande table magnétique, lampe

Pièces et leurs dimensions

Pièces typiques	/	forets, outils de coupe comme plaquettes indexables, pièces ébavurées et poinçons numismatiques
Taille des pièces (Ø), usinage unilatéral, nominale à	mm Ø	260
Option pour grandes pièces	mm Ø	300 table magnétique / 380 brosse sur la grande Smart
Épaisseur de pièce	mm	0.1 ... 120





René Gerber AG

Werkstrasse 35

3250 Lyss

Suisse

T +41 32 387 88 00

E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch

