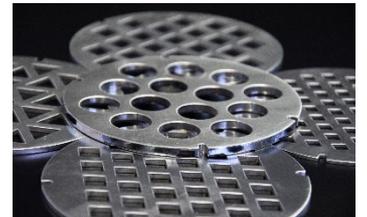


La machine à polir par brossage en continu pour les applications complexes d'égavurage et de polissage



Ébavurage, arrondi et polissage

—  
fiables, efficaces, économiques

La **BS EcoX** est une machine à polir par brossage en continu performante à deux têtes de brossage planétaire qui a été spécialement conçue pour les applications de polissage et d'ébavurage en deux étapes avec des arêtes grossières. L'utilisation optimisée, efficace et ciblée de notre propre technologie de brossage rend possible un usinage sur une face peu onéreuse de pièces ayant une taille maximale nominale pouvant atteindre Ø 250 mm.

Grâce à sa technologie ultramoderne, la **BS EcoX** est une solution parfaite pour les applications complexes d'ébavurage et de polissage des surfaces. La machine combine optimalement deux processus en une seule installation et est donc une solution extrêmement efficace et productive pour vos processus de fabrication.

### PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

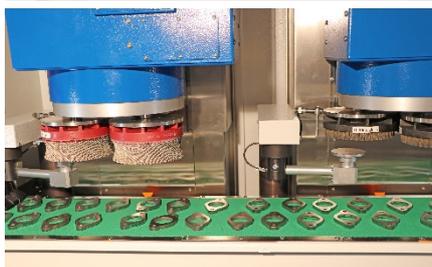
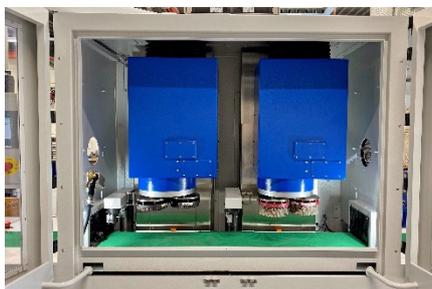
- Maniement simple
- Entièrement commandée avec mesure automatique de brosse (y compr. compensation de l'usure de brosse)
- Possibilités d'investissement modulaire avec différentes options
- Deux processus simultanés en continu
- Temps d'usinage raccourci
- Capacité d'automatisation y compr. gestion des données (industrie 4.0)
- Possibilité d'intégration harmonieuse dans des processus existants

### DOMAINES D'UTILISATION

- La **BS EcoX** est parfaitement adaptée à l'usinage de pièces de précision telles que les pièces poinçonnées et finement découpées, pièces plates tournées et fraisées, pièces frittées ou pièces découpées au laser et par électroérosion.
- La machine est polyvalente et offre une très grande souplesse lors de l'ébavurage et du polissage des surfaces.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE L'INSTALLATION

- La **BS EcoX** est une solution peu encombrante dotée d'un rendement maximum pour l'ébavurage et le polissage de pièces de précision.
- Les pièces sont tenues optimalement grâce à des bandes transporteuses et à un aimant à action de placage vers le bas ou transporteur à maillons avec porte-pièces, cages ou nids.
- Le convoyeur s'adapte aisément aux pièces et les axes Z de la tête de brosse permettent d'usiner une multitude de hauteurs de pièce différentes.



## Caractéristiques techniques

### Machine

Poids total	kg	1400
Dimensions largeur / profondeur / hauteur	mm	3000 x 1100 x 2600
Course de l'axe Z	mm	2 x 220
Alimentation électrique	VAC, Hz	3 x 400/N/PE, 50
Alimentation en air (en option)	bars	6

### Brosse

Diamètre de brosse	mm	3 x 150 par tête
Vitesse de rotation de la brosse	1/min	300 - 1500
Puissance d'entraînement de la brosse	kW	2 x 2.2
Types de brosses	/	Poils synthétiques en SiC, céramique ou diamant - droits ou obliques
Vitesse de rotation des têtes de brossage planétaire	1/min	9 - 47
Réglage de l'avance de la tête de brosse (y compr. compensation de l'usure de brosse)	/	Manuelle ou alternativement automatique
Cercle de coupe des brosses (Ø)	mm	2 x 320

### Options d'usinage

Convoyeur	/	Avec bandes transporteuses et aimant à action de placage vers le bas ou transporteur à maillons avec porte-pièces, cages ou nids
Vitesse de convoyage (temps d'usinage / tête)	mm/s (s)	32 – 0.3 (10 – 999)
Maniement des pièces	/	Poste de travail manuel, magasin d'empilage, convoyeur oscillant, bande transporteuse avec dispositif d'amenée une par une des pièces, robot, etc.
Dispositif de démagnétisation pour le magnétisme résiduel	A/cm	< 2
Dispositif de refroidissement	/	Émulsion/huile
Aspiration	/	Émulsion/huile/poussière
Automatisation (industrie 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Extensible	/	Dispositif de rinçage, dispositif de soufflage, avance automatique, mesure automatique de brosse, mesure de pièce

### Pièces et leurs dimensions

Pièces typiques	/	Pièces poinçonnées et finement découpées, pièces tournées et fraisées plates, pièces frittées, pièces découpées au laser et par électroérosion, plaquettes de coupe indexables
Taille des pièces (Ø), usinage sur une face, nominale jusqu'à	mm	250 resp. 250 de large x env. 1500 longueur de pièce
Épaisseur de pièce	mm	0.1 - 80



**René Gerber AG**

Werkstrasse 35

3250 Lyss

Suisse

T +41 32 387 88 00

E [info@gerber-maschinen.ch](mailto:info@gerber-maschinen.ch)

[www.gerber-maschinen.ch](http://www.gerber-maschinen.ch)

