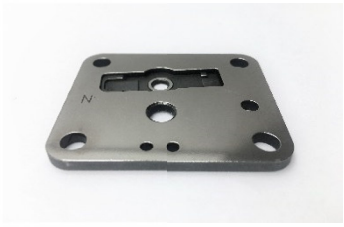
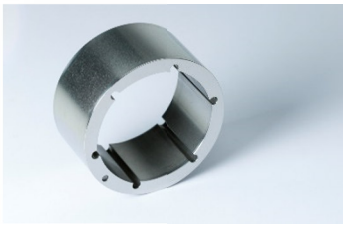
BS Power

Gerber Maschinenbau

Le système d'ébavurage à brosse de transfert à haute performance





Ébavurage et arrondi uniformes et constants des contours en continu

BS Power

combine optimalement l'ébavurage, l'arrondissement des arêtes et le polissage des surfaces – trois processus dans une installation

La machine très puissante **BS Power** dispose d'une ou deux têtes de brossage planétaires et peut ébavurer et polir de manière fiable et uniforme des pièces allant jusqu'à un diamètre de 400 mm ou des deux côtés jusqu'à 185 mm. Elle ne recule ni devant des crêtes fortes, ni devant les plus petits contours. La construction rigide et la structure moderne coulée en béton de polymère garantissent une grande précision.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

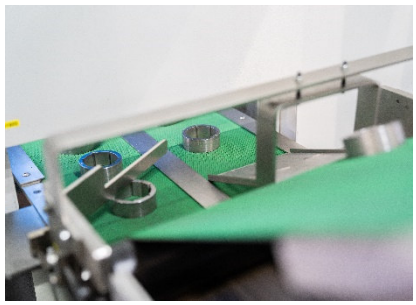
- Ébavurage et arrondi efficaces et économiques en continu
- La roue magnétique de retournement rend possibles des temps de cycle < 1 seconde
- Une station de retournement permet de traiter les deux faces
- Cette installation se distingue par sa convivialité et sa programmation très simple
- Processus d'usinage entièrement automatisé
- Compensation continue de l'usure de brosse
- L'usinage peut, en fonction de la tâche, se faire à sec ou avec un réfrigérant

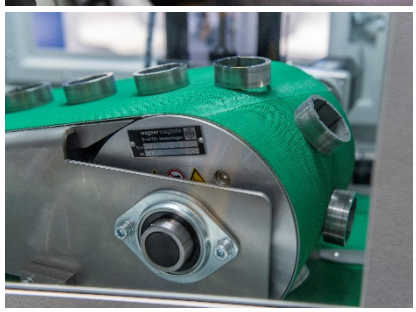
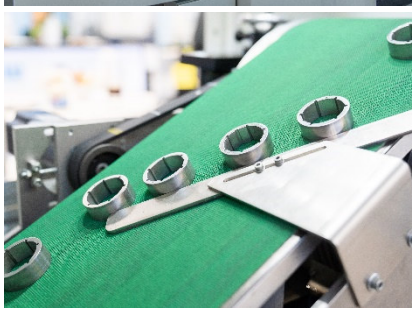
DOMAINES D'UTILISATION

- La tête de brossage planétaire à haute performance génère des contours arrondis uniformes et constants
- Ébavurage et arrondi uniformes et constants des contours en continu
- La machine est particulièrement adaptée pour les pièces de précision, telles que les plaques de soupape, pièces de pompe, rotors, plaquettes indexables, ainsi que pièces poinçonnées et finement découpées, pour lesquelles une grande finition de surface et une absence absolue de bavures sont requises.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE L'INSTALLATION

- L'installation est disponible sous forme de machine à 1 ou 2 têtes
- Les brosses propulsées par une tête de brossage planétaire servent d'outils.
- La tête de brossage planétaire veille à ce que les pièces qui passent linéairement sous les brosses soient ébavurées et arrondies uniformément et de manière constante.
- Le convoyeur s'adapte à l'éventail de pièces de l'utilisateur et se caractérise par des temps de conversion courts.



Gerber Maschinenbau

Caractéristiques techniques

Machine		
Poids total (avec roue magnétique de retournement)	kg	3500
Dimension largeur/profondeur/hauteur	mm	3780/1800/2287
Course de l'axe Z	mm	250
Alimentation électrique	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 10/4
Alimentation en air (en option)	bars	6

Brosses		
Diamètre de brosse	mm	3 x 260
Vitesse de rotation	1/min	400 … 2000
Moteur principal: courant triphasé	kW	7.5
Types de brosses	/	Poils synthétiques en SiC, céramique ou diamant - droits ou obliques
Vitesse de rotation de la tête de brossage planétaire	1/min	9 … 47
Réglage de l'avance de la tête de brosse (y compr. compensation de l'usure de brosse)	/	Automatique
Cercle de coupe des brosses (Ø)	mm	570

Options de la machine		
Convoyeur	/	Avec bandes transporteuses et aimant à action de placage vers le bas ou transporteur à maillons avec porte-pièces, cages ou nids
Vitesse de convoyage	mm/s	2 - 70
Maniement des pièces	/	Poste de travail manuel, magasin d'empilement, convoyeur oscillant, bande transporteuse, dispositif d'amenée des pièces par séparation, robot, etc.
Dispositif de démagnétisation pour le magnétisme résiduel	A/cm	< 2
Dispositif de refroidissement	/	Spécifique aux pièces et au client
Aspiration	/	Émulsion/huile/poussière
Automatisation (industrie 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Extensible	/	Dispositif de rinçage, dispositif de soufflage, avance automatique, mesure automatique de brosse, mesure de pièce

Pièces typiques	/	Pièces poinçonnées et finement découpées, pièces tournées et fraisées plates, pièces frittées, pièces découpées au laser ou par électroérosion, plaquettes de coupe indexables
Taille des pièces (Ø), usinage sur une face, nominale à	mm	400 resp. 400 de large x env. 1500 longueur de pièce
Taille des pièces (Ø), usinage sur les deux faces, nominale à	mm	175 resp. 175 de large x env. 1500 longueur de pièce

Gerber Maschinenbau

René Gerber AG
Werkstrasse 35
3250 Lyss
Suisse

T +41 32 387 88 00
E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch