

PPCompact

La machine à polir plan compacte

Gerber
Maschinenbau



Polissage optimal, épaisseur précise et planétés maximales

L'ingénieuse machine à polir plan **PP Compact** fait briller les surfaces des pièces. Tout en conférant aux pièces d'excellentes qualités de surface et des planités très élevées. La compacité redéfinit le processus de polissage, qui entre dans une nouvelle ère : notre credo est « beCompact ». Elle s'adresse aux entreprises les plus exigeantes en termes de qualité des surfaces et de finition des pièces de haute précision. Elle n'est pas seulement compacte, elle a également une conception intelligente et est équipée d'une technologie de contrôle moderne. La spécialité de cette machine à polir est son rendement élevé pour un faible encombrement allié à une commande intuitive simple. Elle est utilisée pour l'usinage de pièces dans la « haute horlogerie », la technique médicale et l'industrie de précision et le traitement de matériaux de toutes sortes, tels que l'acier inoxydable, le laiton, la céramique, le métal dur, le saphir, le titane, les matières plastiques et matériaux composites.

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Vous recevez de nous la machine et le processus : pré polissage, polissage principal et post-polissage
- La commande SPS rend possibles des cycles d'usinage complexes avec des forces de polissage, des vitesses de table et des séquences de rinçage variables
- Grande flexibilité, changement rapide des disques de polissage
- Refroidissement du disque de polissage pour des résultats de polissage constants
- Rendement élevé pour un faible encombrement et une rentabilité maximale

DOMAINES D'UTILISATION

- Polissage fin de surfaces plates ou légèrement bombées
- Respect des planités les plus élevées
- Polissage mécanique : modes de polissage humides et « à sec » possibles
- Exécution spécifique pour le « polissage chimique » hautement efficace
- Pièces de précision de la mécanique de précision, la technique des outils, l'industrie horlogère et la technique médicale
- La machine propose une solution intelligente pour l'usinage de petites pièces dans la « haute horlogerie », l'usinage des pièces de monnaie et la technique médicale et permet le polissage de masse à une épaisseur déterminée ainsi que le polissage fin.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DE L'INSTALLATION

- Construction compacte
- Très grande facilité d'utilisation avec cycles d'usinage définis
- Paramètres d'usinage réglables sur de vastes plages : pré polissage, polissage principal, post-polissage, rinçage
- Le panneau programmable à 50 emplacements de mémoire pour les programmes de polissage rend l'utilisation de la machine conviviale et le résultat complètement indépendant de l'opérateur.
- Exécution totalement inoxydable : V2A
- Possibilité d'utiliser les feuilles de polissage et produits de polissage les plus divers en fonction des tâches



Caractéristiques techniques

Machine

Poids total	kg	250
Dimension largeur/profondeur/hauteur	mm	810, 700/915
Alimentation électrique	VAC; Hz	1 x 230V/N/PE; 50/60
Alimentation en air	bars	6
Force de pression par cylindre	kg	1 - 17
Commande	/	Siemens S7-1200
Cycles enregistrables	/	50

Plateau de polissage

Diamètre	mm	406
Vitesse de rotation	t/min	30 - 300
Puissance	kW	0.75 / 1.50
Bague de poussée	Ø / mm	3 x 190 / 1 x 260 / 1 x 2 90

Options de la machine

Dispositif d'application de force, simple ... triple	kg	1 - 17
Amenée de l'agent de polissage, simple ... triple	ml/min	0.01 ... 100
Refroidissement des disques		
Armoire à tiroirs longueur/largeur/hauteur	mm	1145, 650/640

Pièces

Pièces typiques	/	Acier inoxydable, laiton, céramique, métal dur, titane, matières plastiques et matériaux composites
-----------------	---	---





René Gerber AG

Werkstrasse 35
3250 Lyss
Suisse

T +41 32 387 88 00
E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch

